



Búsqueda	Procesos	Contratos	Proveedores	Mis procesos	Menú	Ir a
----------	----------	-----------	-------------	--------------	------	------

Buscar...

Escritorio → Menú → Gestión de PAA → Ver plan anual de adquisiciones

PUBLICADO

Volver

Modificar

Exportar todos

Año: 2025
Versión: 4

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

Usuario creador: RAFAEL ALFONSO YEPES CONDE

Información general | Adquisiciones planeadas | Necesidades adicionales | Versiones previas

Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general

Año: 2025

Misión y visión:

Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión: Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de la generación de oportunidades laborales, el fortalecimiento empresarial, y la inclusión social y el enfoque diferencial.

Información de contacto

Nombre RAFAEL ALFONSO YEPES CONDE

Teléfono: 3012401433

Correo electrónico: yepesc@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 131.751.624.932 COP

Límite de contratación Menor Cuantía: 1.423.500.000 COP

Límite de contratación Mínima Cuantía: 142.350.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

		Contratos			Menú	
--	--	-----------	--	--	------	--

Escritorio → Menú → Gestión de PAA → Ver plan anual de adquisiciones

PUBLICADO

Volver

Año: 2025
Versión: 4

Adquisiciones planeadas (1)

Usuario creador: RAFAEL ALFONSO YEPES CONDE

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado
53102700 53111901 53111902	47_9529_497 Contratar la compra de uniformes y elementos deportivos para la participación de los aprendices del Centro de Logística y Promoción Ecoturística del Magdalena en las diferentes actividades deportivas a nivel local y nacional.	Febrero	Marzo	3 Mes (s)	Mínima cuantía	Presupuesto de entidad nacional	60.000.000 COP

Exportar excel

Descargar Excel (CSV)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar: 47_9529_497

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

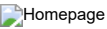
Necesidades adicionales (1)				
Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Este proceso es susceptible de limitarse a MiPymes?	¿Este proceso es susceptible de estructurarse por lotes segmentos?
53102700 53111901 53111902	47_9529_497 Contratar la compra de uniformes y elementos deportivos para la participación de los aprendices del Centro de Logística y Promoción Ecoturística del Magdalena en las diferentes actividades deportivas a nivel local y nacional.	2	Sí	Sí

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Fecha de aprobación	Versión	Descargas
RAFAEL ALFONSO YEPES CONDE	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	21/01/2025 10:43:21 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	-	1	Descargar



[Aumentar el contraste](#)



UTC -5 8:31:28
SERVICIO NACIONAL...



		Contratos			Menú	
--	--	-----------	--	--	------	--

[Escritorio](#) → [Menú](#) → [Gestión de PAA](#) → **Ver plan anual de adquisiciones**

PUBLICADO

[Ver plan](#)

© VORTAL 2019 [Términos de uso](#) [Normativa](#) [Soporte Remoto](#) [Ayuda](#) Español (Colombia) ▼

018000-52-0808 www.colombiacompra.gov.co/soporte Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.

Versión: 4

Usuario creador: RAFAEL ALFON
SO YEPES CONDE